



NOSSA FORÇA, SUA SATISFAÇÃO

SETOR DE TRATAMENTO DE LODO



SETOR DE TRATAMENTO DE LODO



O setor do tratamento de lamas surge de problemas relacionados com o tratamento de águas residuais provenientes de processos industriais ou de resíduos civis. O uso abundante da água gera uma grande quantidade de resíduos que, antes de serem reintroduzidos na natureza, requerem um tratamento especial para decompor as substâncias nocivas que contém.

Para o efeito, foram criadas estações de purificação que, graças à utilização de lamas activadas ou activadas, decompõem as substâncias nocivas contidas nas águas residuais, gerando no entanto resíduos semissólidos, denominados lamas espessadas, que por sua vez devem ser eliminados.

Ao longo dos anos, graças à investigação contínua e à utilização de novas tecnologias, tem sido possível eliminar e reutilizar resíduos em vários setores, como em centrais de biogás ou na reintegração na natureza como fertilizantes. As usinas utilizadas para descarte, geralmente grandes usinas centralizadas, reduzem a umidade que o lodo apresenta através de um processo de espessamento e adensamento com o objetivo de gerar um material seco e mais fácil de armazenar e utilizar.

Este setor representa a aplicação ideal para bombas de cavidade progressiva graças à natureza da lama a tratar que apresenta elevadas percentagens de sólidos que aumentam durante as diversas fases de tratamento, tendendo à plastificação e com características adesivas.

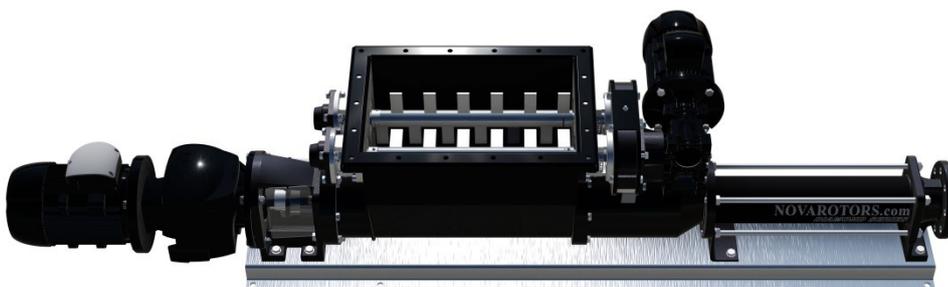
As bombas de cavidade progressiva apresentam melhor desempenho nas diversas fases de transferência de material, garantindo eficácia e confiabilidade, aspectos de vital importância para um sistema de descarte e com rendimentos superiores a outros sistemas de bombeamento.

POR QUE ESCOLHER A NOVA ROTORES?

A Nova Rotors atua há anos no setor de tratamento de lamas, oferecendo as melhores soluções possíveis e colocando à disposição do cliente uma ampla gama de produtos, serviços e especialistas para encontrar a configuração mais adequada às diferentes necessidades. As diversas referências conquistadas a nível nacional e internacional ao longo dos anos atestam o compromisso de uma empresa dinâmica e atenta às necessidades cada vez maiores que o mercado exige.

As bombas criadas e desenvolvidas diretamente pela Nova Rotors são especializadas no tratamento específico de lodos espessados e desidratados com alto percentual de secura até 40%, com baixa ou alta viscosidade e com tendência à plastificação, fluidos ou semifluidos típicos de estações de tratamento de lama.

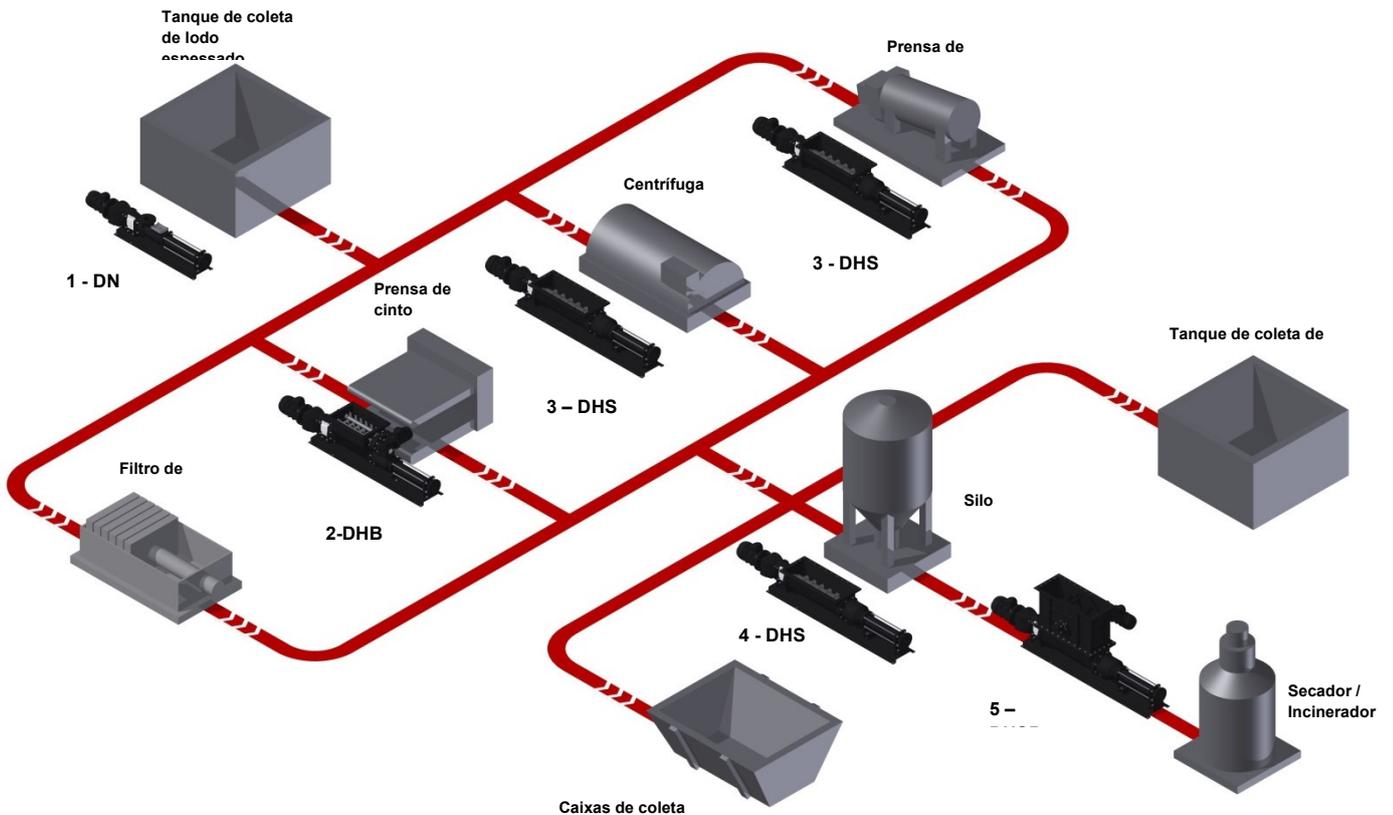
As bombas de cavidade progressiva Nova Rotors foram desenvolvidas seguindo rigorosamente as mais rigorosas regulamentações industriais, garantindo elevados padrões de qualidade, confiabilidade e durabilidade, proporcionando o que há de melhor em todas as fases de armazenamento e tratamento do sistema. Em particular, foi dada atenção ao desenvolvimento de construções e configurações mais adequadas à utilização, com o objetivo de otimizar cada transferência.



DHB

Bomba normalmente usado no setor de tratamento lodo equipado com eixo disjuntor de ponte dupla

FLUXOGRAMA



Aplicativo(consulte o diagrama acima):

1. **DN**: bomba especialmente projetada para uso pesado, usada para bombear desde o tanque de coleta de lodo espessado até os diversos sistemas de desidratação
2. **DGB**: bomba equipada com moega de eixo duplo para transferência do lodo tratado para silo, caixas ou tanques coletores de lodo tratado
3. **DHS**: bomba usada para bombear o lodo tratado da centrífuga ou prensa de parafuso para o silo, silos ou tanques de coleta de lodo tratado
4. **DHS**: bomba acoplada diretamente ao silo para bombeamento de lodo tratado
5. **DHSB**: Bomba DHS equipada com módulo "B" para transferência de lamas do silo para o secador ou incinerador que representa a fase final do sistema esquemático de tratamento de lamas com remoção de humidade residual

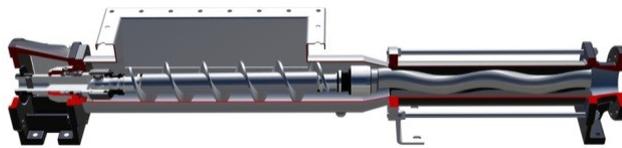
Produtos para o setor de tratamento de lodos

SÉRIE DN



Série industrial Flangeada ideal para as aplicações mais exigentes. Representa a melhor solução para o setor industrial no bombeamento dos mais diversos fluidos; disponível com conexões flangeadas UNI, DIN e ANSI e conexões roscadas GAS BSP.

SÉRIE DH



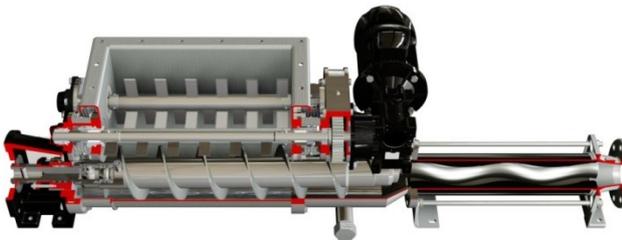
Versão básica equipada com tremonha e rosca de alimentação da parte hidráulica. Adequado para bombear substâncias com baixo fluxo e que não tendem a formar pontes.

SÉRIE DHS



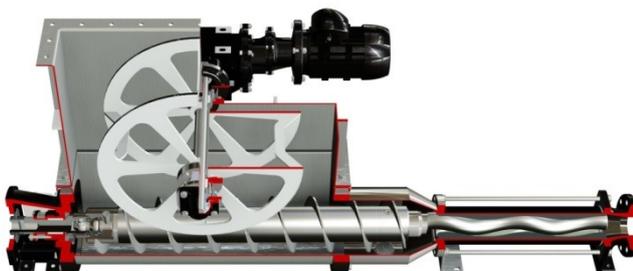
Versão com moega retangular, com proteção de juntas e sem-fim largo alimentando a parte hidráulica. Adequado para bombear substâncias com fluxo fraco até 28% de substâncias secas de alta viscosidade que não tendem a formar pontes.

SÉRIE DHB



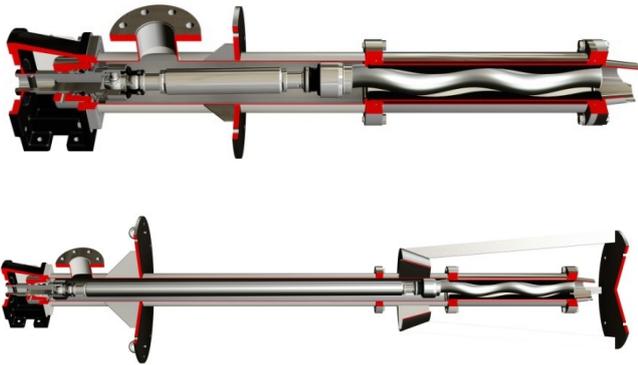
Versão equipada com moega com duplo eixo rompedor de ponte, com proteção de juntas e sem-fim superdimensionado para alimentação da parte hidráulica. Adequado para bombear substâncias não fluidas até 35% de substâncias secas de viscosidade muito alta que tendem a formar pontes ou blocos.

SÉRIE DHSB (DHS com MÓDULO "B")



Versão equipada com moega retangular, com proteção de juntas e sem-fim largo alimentando a parte hidráulica. O módulo "B" é instalado na moega que, graças a um dispositivo de roda, alimenta o sem-fim evitando a formação da ponte. Adequado para bombear substâncias não fluidas até 40% de matéria seca que tende a formar pontes e plastificar.

SÉRIE DV



Série Vertical desenvolvida para bombeamento a partir de tanques ou poços imersos diretamente no produto a ser bombeado. O comprimento é totalmente personalizável. A versão em aço inoxidável (AISI 304 ou AISI 316) possui uma camisa de cobertura do estator como padrão para evitar corrosão. Existem duas configurações padrão: versão curta e versão longa com entrada removível e suporte de fundo de poço.

FORMULÁRIOS



Bomba DHS

Bomba funil DHS acoplada diretamente a um filtro prensa para recuperação do lodo que será armazenado em caixas coletoras.

Bomba DN
Série de bombas DN utilizadas para a transferência de lamas numa estação de purificação



Bomba DN

Série de bombas DN utilizadas para bombear lamas espessadas de origem químico-física para posterior tratamento por centrifuga.



Bomba DN

Série de bombas DN usadas para transferência de lodo e polieletrólito em uma planta de purificação



Via Carlo Cattaneo, 19/2536040 SOSSANO (VI)ITÁLIA

Telefone: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-mail: vendas@novarotors.com
Local na rede www.novarotors.com
Internet:

