



¡NUESTRA FUERZA... SU SATISFACCION!

SECTOR ACEITERO



SECTOR ACEITERO



El aceite de oliva es uno de los productos más familiares para nosotros y de uso común para la cocina mediterránea.

Las técnicas de cultivación y de producción del aceite tienen orígenes antiquísimos, desde la Grecia antigua y posteriormente adoptadas por la civilización que las exportaron en gran parte a la Europa actual.

Actualmente el sector aceitero está muy difundido en Italia y en países como Grecia, Francia y España gracias también a la ayuda del clima mediterráneo muy favorable para la olivicultura. En el último siglo se ha pasado de pequeñas producciones a nivel artesanal, gestionadas por los propietarios de los olivares, a auténticas instalaciones industriales, invirtiendo en nuevas técnicas de elaboración que además de incrementar la producción tienen como principal objetivo obtener un producto de mayor calidad.

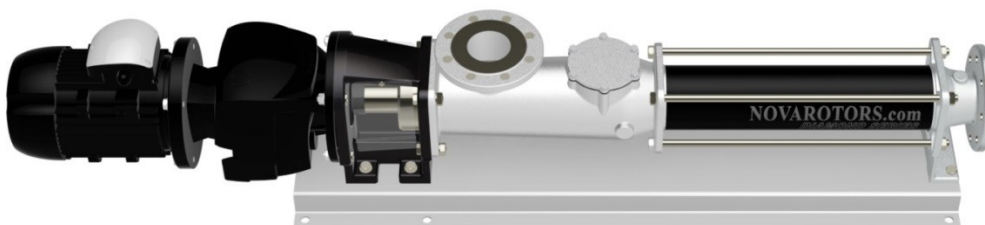
Las bombas helicoidales se prestan al máximo durante las distintas fases de elaboración, garantizando un transporte delicado del fluido en cada fase, de la trituración de las olivas al embotellado. El esfuerzo tensional al que se somete el bombeo del fluido es muy limitado a diferencia de otros sistemas de bombeo, sin pulsaciones sobre todo con productos no homogéneos como por ejemplo la pasta de aceite que se obtiene de la trituración de las olivas. La integración de las bombas con las distintas máquinas para la elaboración garantiza traslados con tiempos limitados indispensables para la conservación de las características organolépticas del producto, muy importantes para obtener un aceite de óptima calidad.

¿POR QUÉ ELEGIR A NOVA ROTORS?

Nova Rotors trabaja desde siempre en el sector aceitero intentando proporcionar las mejores soluciones posibles, poniendo a disposición del cliente una amplia gama de productos, servicios y expertos para buscar la configuración más apropiada según las distintas exigencias de instalación. Las diferentes referencias maduras a nivel mundial a lo largo de los años certifican el compromiso de una empresa dinámica y atenta a las necesidades cada vez mayores que el mercado demanda.

Las bombas concebidas y desarrolladas directamente por Nova Rotors son especializadas para bombear mosto de oliva, pasta de oliva y orujo, productos que contienen un alto porcentaje de partes sólidas. Se ha prestado especial atención a la elección de los materiales en contacto con el producto y de los distintos elastómeros, seleccionados solamente tras numerosas pruebas y test de duración realizados para garantizar unas excelentes prestaciones y la fiabilidad de la máquina.

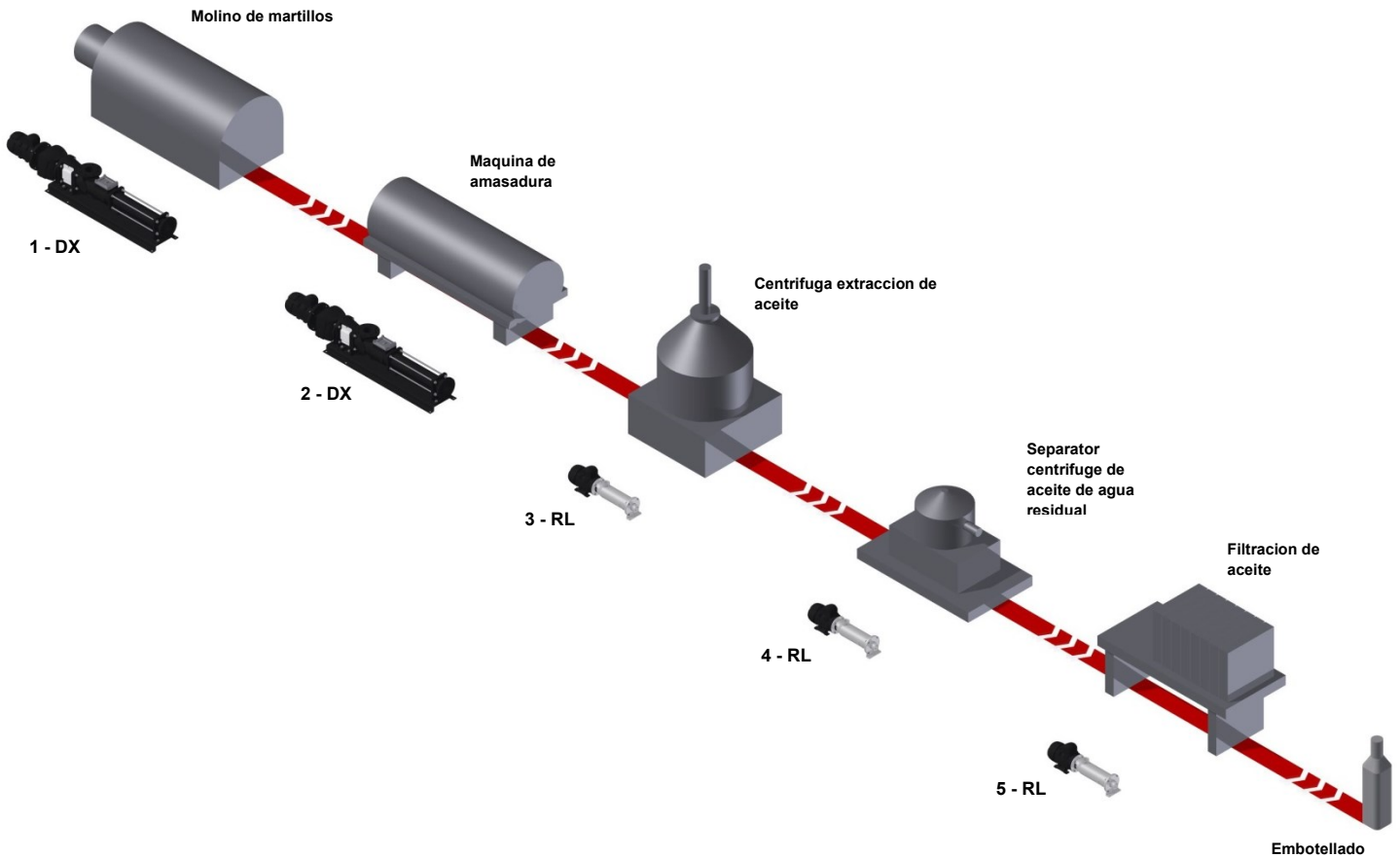
Las bombas helicoidales Nova Rotors desarrolladas siguiendo rigurosamente las normativas más estrictas en ámbito sanitario garantizan elevados estándares de calidad, fiabilidad y duración y dan el máximo en todo el proceso de producción. Concretamente se ha prestado especial atención a cada paso de una fase de elaboración a la siguiente poniendo a disposición varias formas constructivas con la finalidad de optimizar cada traslado.



DN

Bombas con bridas industriales, para bombear la pasta de aceitunas para el tratamiento y plataformas de servicios en la fábrica de aceite de oliva.

TABLA DE FLUJO

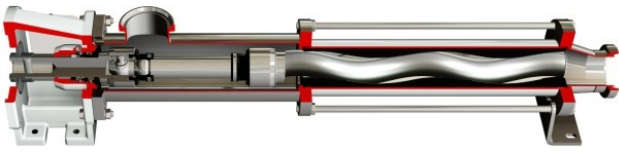


Aplicación (hacer referencia al esquema de arriba):

1. **DX:** bomba estudiada específicamente para el sector alimentario utilizada para el traslado del molino de martillos a la posterior elaboración de trituración de la pasta de aceite formada por fragmentos sólidos de los granos, las pieles y la pulpa que se obtiene con la molienda.
2. **DX:** traslado de la pasta de aceite después del proceso de trituración para la emulsión entre agua y aceite a la centrifuga para extraer el aceite.
3. **RL:** bomba flotante utilizada para bombear el mosto de aceite de la centrifuga que lo separa del orujo formado por la parte sólida de la pasta de aceite que pasará a la fase siguiente de separación del aceite de oliva del agua residual.
4. **RL:** bomba estudiada para bombear el aceite que se obtiene de la separación del aceite del agua residual a la fase de filtrado posterior.
5. **RL:** bomba estudiada para bombear el aceite filtrado a la fase posterior de embotellado.

Producto para el sector del aceite de oliva

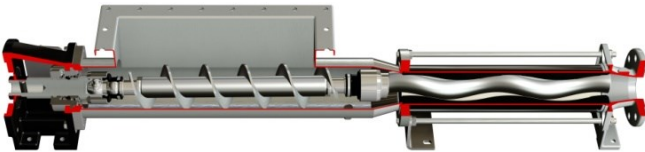
DN SERIES



Serie industrial Reforzada ideal para las aplicaciones más laboriosas.

Representa la mejor solución para el sector de la industria en el bombeo de una amplia gama de fluidos; disponibles con conexiones reforzadas UNI, DIN y ANSI y bridas GAS BSP. en acero inoxidable AISI 316.

DH SERIES



Versión básica dotada de tolva y cóclea de alimentación de la parte hidráulica. Apropriada para bombear sustancias poco fluidas que no tienden a formar puentes.

RL SERIES



Serie RL producto sumamente compacto gracias a la construcción integrada entre la bomba y el motor eléctrico. Utiliza la articulación patentada de la Serie Diamond que garantiza una altísima fiabilidad.

R SERIES



La Serie R representa el producto más compacto disponible gracias a la ausencia del soporte entre el cuerpo de la bomba y el accionamiento. Utiliza una articulación de doble espárrago fiable y de mantenimiento sencillo.

APPLICAZIONI

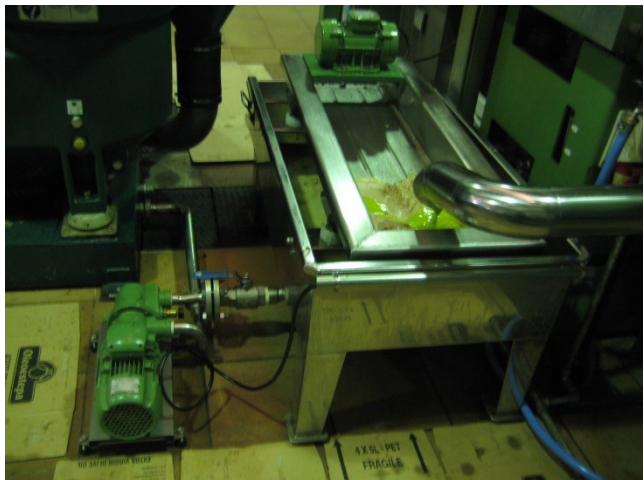
Bomba DN

bomba DN utilizado para la transferencia de la pulpa de pasta / de oliva de la batidora malaxer al decantador para separar heces sólidas y sedimentos para el aceite .



Bomba RL

bomba de RL utilizada para el trasiego de aceite de oliva virgen.



Bomba R

Bomba de tipo R series de estator flotante para el bombeo de agua verduras



Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Teléfono: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
Correo electrónico: sales@novarotors.com
Sitio Web: www.novarotors.com

