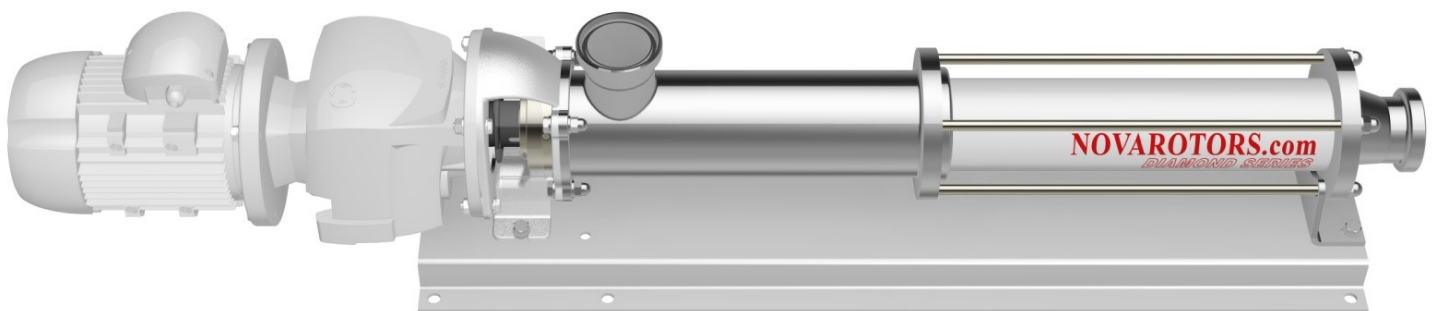


Unsere Stärke, Ihre Zufriedenheit



DIAMOND REIHE

Hygiene-Pumpe

DX / JX / FX / DHX / JHX / FHX Reihe



DX Hygiene Baureihe

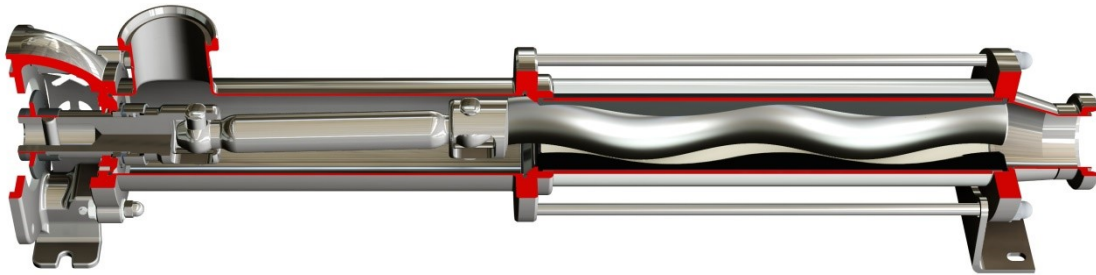
Die DX Hygiene-Pumpen Baureihe ist der aktuelle Stand der Technik für Lebensmittel- und Pharma-, Chemie- und Kosmetikindustrie. Sie wurde nach den Design-Vorgaben der Standards EHEDG und Sanitary 3A entworfen, und sind mit den tottraumfreien Gehäusen und den exzellenten Oberflächengütern CIP- und SIP-fähig ("Clean In Place" und "Sterilising In Place").

So wie die medienberührten Teile, sind auch Laterne und Grundplatte aus Edelstahl gefertigt (Standard AISI 304).

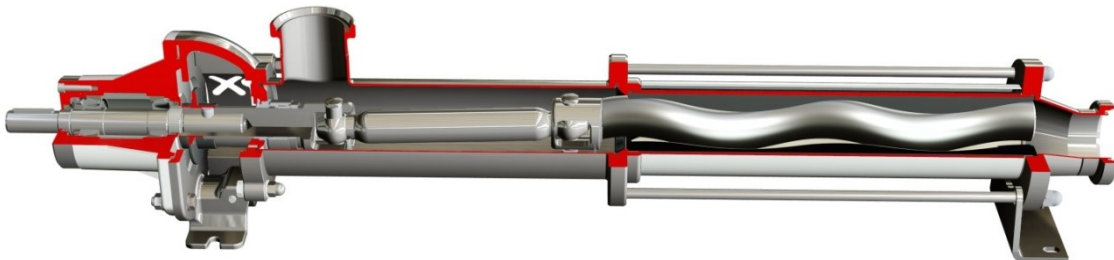
Verfügbare Anschlüsse: DIN 11851, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145 sowie auch Garolla und Macon für die Weinindustrie.

Sämtliche Baugrößen sind als Blockpumpe (DXO Reihe und DXC Reihe), mit Lagereinheit und freiem Wellenende (JXO Reihe und JXC Reihe) erhältlich oder mit Lagereinheit und Steckwellentechnik (FXO Reihe und FXC Reihe).

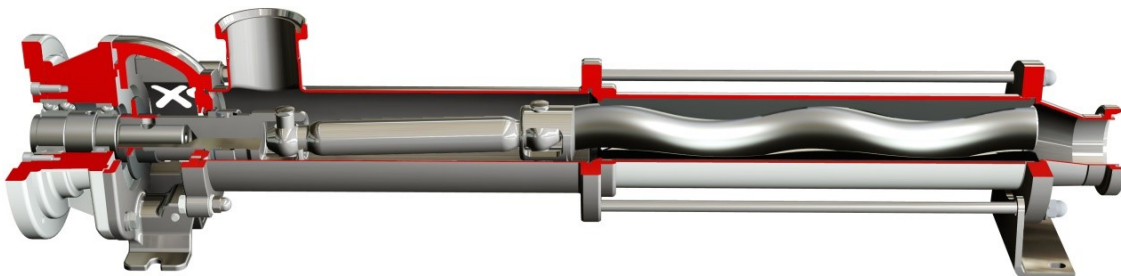
- **DX Baureihe:** der Antrieb wird direkt angeflanscht, so erhält man eine äußerst wirtschaftliche und kompakte Maschine mit geringem Installationsaufwand und geringer Wartung. Die auftretenden Axialkräfte werden von den Lagern im Antrieb selber übernommen. Jeder verwendete Antrieb wurde aufgrund derer technischen Parameter ausgesucht und zahlreichen Volllasttests unterzogen.



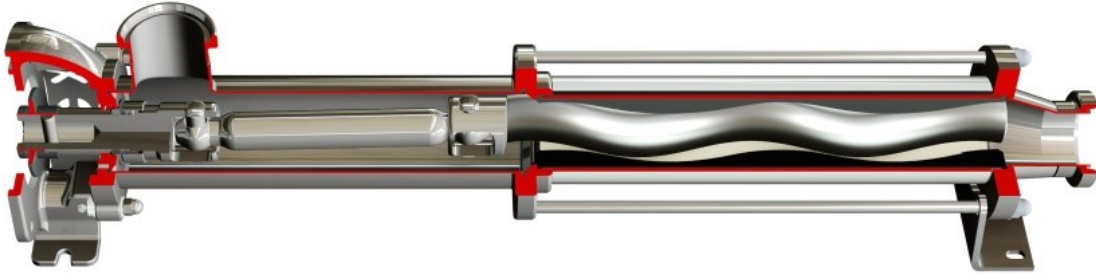
- **JX Baureihe:** der Antrieb ist mit der Pumpenantriebswelle durch eine flexible Kupplung verbunden, hinsichtlich Leistung und Lebensdauer die robusteste Lösung. Sämtliche Axialkräfte werden von der pumpeneigenen Lagereinheit aufgefangen, durch die hohe Passgenauigkeit der gefertigten Teile halten die extrem belastbaren Lager höchsten Beanspruchungen stand. Diese Lösung wird meist dann bevorzugt, wenn Lebensdauer und Zuverlässigkeit im Vordergrund stehen und die Platzverhältnisse vor Ort komfortable und ausreichend sind. Durch das modulare System lässt sich jede Blockpumpe der DX Baureihe mit einer Lagereinheit der JX Baureihe adaptieren, ein Standard bei dieser Art von Installationen.



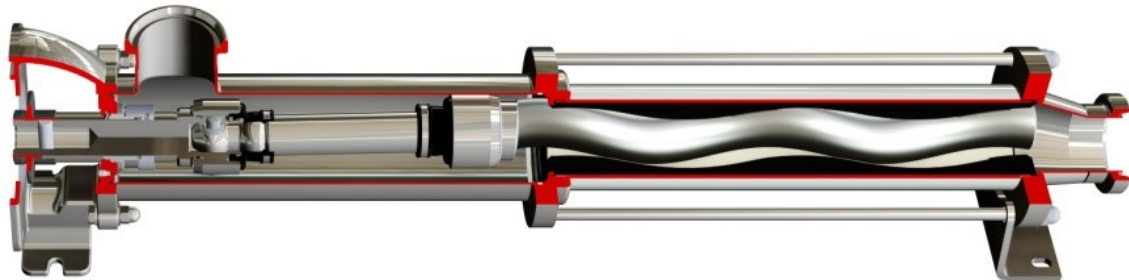
- **FX Baureihe:** Der Antrieb für die FX Baureihe kann an die Lagereinheit angeflanscht werden. Diese vielseitige Lösung erlaubt den Anbau sämtlicher „Standard“-Antriebe, Elektromotoren, Getriebemotoren, Hydraulik- und Pneumatik-Motoren. Durch die Steckwellentechnik (die Abtriebswelle des Antriebes wird in die Antriebswelle der Lagereinheit eingeschoben) erreicht man eine äußerst kompakte und trotzdem zuverlässige Konstruktion, welche die klassische flexible Kupplung als Wellenverbindung ersetzt. Außerdem entfällt eine aufwendige Ausrichtung der Kupplung, was wertvolle Zeit bei der Installation spart. Das System ist modular, so dass es einfach zu DX- oder auch zur JX-Variante umgebaut werden kann. Wartung oder Wechsel des Antriebes kann schnell und einfach vorgenommen werden. Zusammengefasst steht bei uns FX für hohe Modularität und Zuverlässigkeit, kompatibel mit allen Arten von Antrieben.



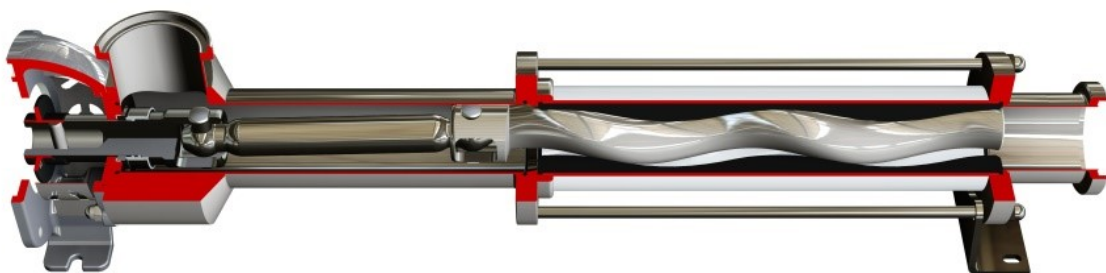
- **DXO Baureihe:** die DXO Reihe mit den aseptischen, offenen Gelenken und den tottraumfreien Gehäusen ist ideal für hygienische Anwendungen. Das produktgeschmierte Bolzengelenk ist äußerst stabil und garantiert lange Lebensdauer, schmierfähige Fördermedien verlängern die Lebensdauer zusätzlich.



- **DXC Baureihe:** die DXC Reihe kombiniert hygienische Gehäuse mit den geschlossenen Gelenken der DN Baureihe. So können auch nichtschmierende und/oder abrasive Produkte mit zufriedenstellenden Standzeiten der Gelenke gefördert werden.



- **DXO Baureihe EHEDG design:** Die DXO ist auch als EHEDG-Design (European Hygienic Equipment Design Group) erhältlich. Mit den offenen, aseptischen Gelenken und den Durchflussoptimierten Gehäusen werden eine schonende Förderung des Mediums sowie beste Resultate beim CIP-Reinigungszyklus erreicht, und das bei einer bis zu 35%igen Reduzierung der Reinigungsflüssigkeit. Die Optimierung der Gehäusevolumen ergibt eine Verringerung der Rest-Produkte, die bei der Reinigung zu Abfall werden. Weniger Durchfluss bei der CIP-Reinigung bedeutet weniger Chemische Reinigungsmittel sowie weniger Verschleiß der Förderkomponenten. Der Vorteil für den Kunden liegt auf der Hand: Längere Standzeiten der Verschleißteile, weniger Einsatz von Chemie bei der Reinigung, geringere Verlustmengen des Produktes bei jedem Batch.



DHX Hygiene Baureihe

Die DHX Hygiene-Trichterpumpe mit Zuführschnecke wurde entwickelt für schwer- oder nichtfließende Produkte mit bis zu 18% Trockensubstanz, die noch nicht zur Brückenbildung neigen.

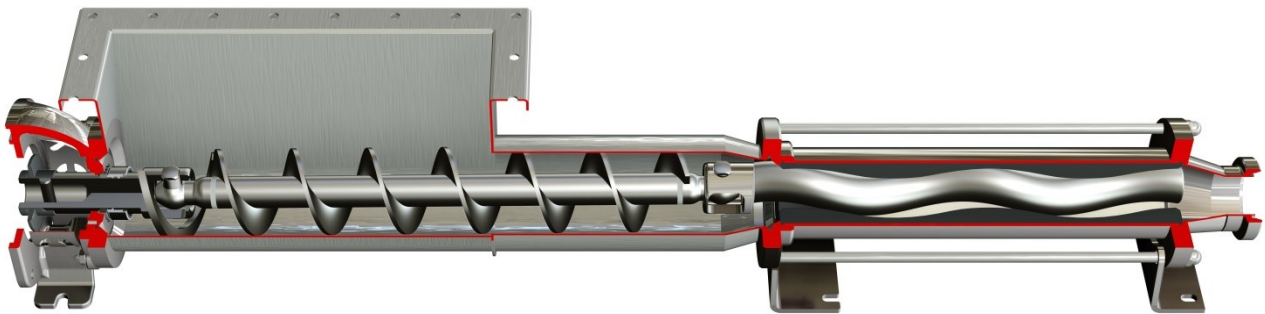
Sie wurde nach den Design-Vorgaben der Standards EHEDG und Sanitary 3A entworfen, und sind mit den tottraumfreien Gehäusen und den exzellenten Oberflächengütern CIP- und SIP-fähig ("Clean In Place" und "Sterilizing In Place"). Die Geometrie der Pumpen ist speziell auf die Entwässerung ausgelegt und vermeidet Tot-Zonen. Jede Komponente wird mit höchster Qualität und höchster Sauberkeit hergestellt.

So wie die medienberührten Teile, sind auch Laterne und Grundplatte aus Edelstahl gefertigt (Standard AISI 304).

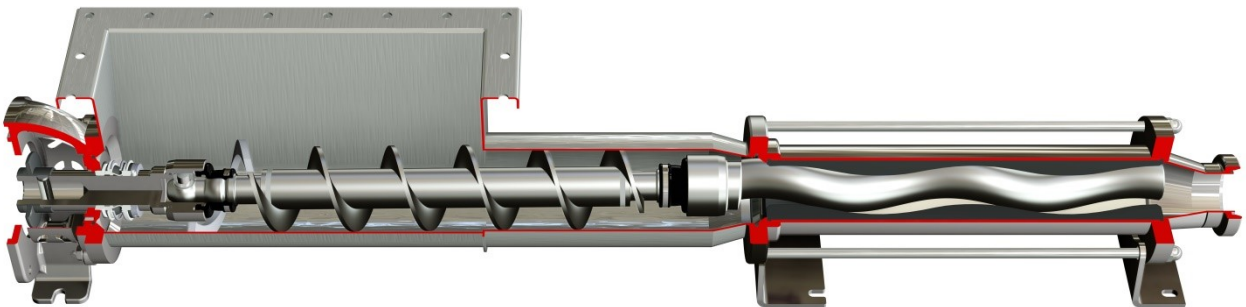
Verfügbare Anschlüsse: DIN 11851, DIN 11864, Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, SMS 1145 sowie auch Garolla und Macon für die Weinindustrie.

Sämtliche Baugrößen sind als Blockpumpe (DHXO Reihe und DHXC Reihe), mit Lagereinheit und freiem Wellenende (JHXO Reihe und JHXC Reihe) erhältlich oder mit Lagereinheit und Steckwellentechnik (FHXO Reihe und FHXC Reihe).

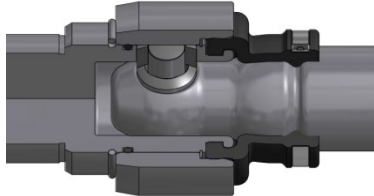
- **DHXO Baureihe:** die DHXO Reihe mit den aseptischen, offenen Gelenken und den tottraumfreien Gehäusen ist ideal für hygienische Anwendungen. Das produktgeschmierte Bolzengelenk ist äußerst stabil und garantiert lange Lebensdauer, schmierfähige Fördermedien verlängern die Lebensdauer zusätzlich.



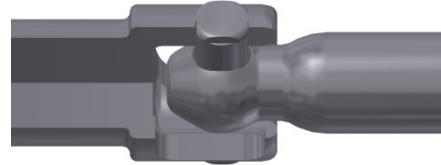
- **DHXC Baureihe:** die DHXC Reihe kombiniert hygienische Gehäuse mit den geschlossenen Gelenken der DN Baureihe. So können auch nichtschmierende und/oder abrasive Produkte mit zufriedenstellenden Standzeiten der Gelenke gefördert werden.



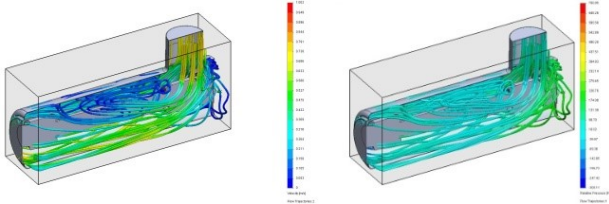
Patentiertes Bolzengelenk (DXC Reihe): Das Bolzengelenk, eigentlich das Herz der Exzentrerschneckenpumpe, ist die meist verwendete Lösung am Markt. Es liefert lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten, wobei es auf die kompakte Bauweise und die Fähigkeit, konkurrenzlos hohe Kräfte aufzunehmen kombiniert. Dabei werden die auftretenden Drehmomente und Axialkräfte von separat aufgenommen. Dank der Verschleißbuchsen ist eine Reparatur eines verschlissenen Gelenkes preiswert und einfach, ohne teure Teile wie Antriebswelle, Kuppelstange oder Rotor tauschen zu müssen. Bei Bedarf werden die Gelenke mit hydraulischem Druckausgleich versehen, sodass Sauggehäusedrucke von 12 barg und mehr verkraftet werden



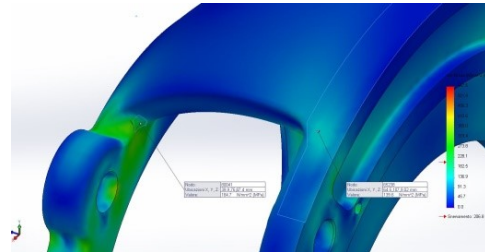
Offenes Gelenk (DXO Reihe): Das offene Gelenk wurde für die hohen Ansprüche der hygienischen Standards entwickelt. Die Schmierung erfolgt über das zu fördernde Produkt, die Formgebung lässt die Flüssigkeit direkt zu den reibenden Teilen gelangen. Die üppige Dimensionierung des Bolzens garantiert lange Lebensdauer, auch wenn das Fördermedium wenig schmierende Eigenschaften besitzt. Ein weiterer Vorteil ist die Wartungsfreundlichkeit. Die einfache Montage, ohne spezielles Werkzeug, zusätzliches Dicht- oder Schmiermittel möglich, garantiert bei einer Wartung einen einfachen, schnellen und preiswerten Austausch der Gelenkteile.



CFD Analyse: Die x-Hygiene Pumpen, entwickelt für eine extrem produktchonende Förderung, wurde mit Hilfe einer CFD-Analyse für diesen anspruchsvollen Einsatzfall optimiert, auftretende Verwirbelungen wurden überprüft und die Mindest-Durchflussrate beim Reinigungszyklus bestimmt



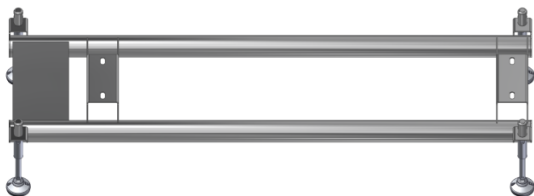
FEM Kalkulation: Die Komponenten der X-Baureihe wurden mit Hilfe einer FEM (Finite Elemente Methode) Kalkulation entworfen, hierdurch konnte das Gewicht und die Kosten der Einzelteile optimiert werden.



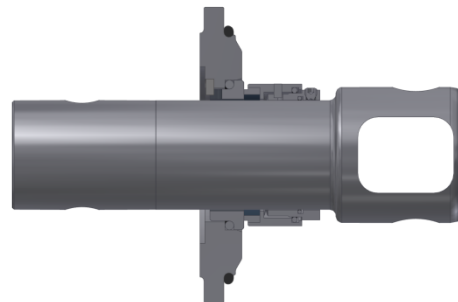
Vielseitigkeit: Die Diamond Baureihe wurde für die extreme Vielseitigkeit entworfen. So kann sie mit vielen Optionen und Zubehör für jeden möglichen Einsatzfall adaptiert werden. Wie schon oben erläutert sind die eigenständigen Merkmale der Exzentrerschneckenpumpe der Grund, dass verschiedenste Medien, niedrig- oder hochviskos, reine oder auch feststoffbelastete Produkte mit großen oder kleinen Partikeln gefördert werden können.

Materialien: Die produktberührten Teile der Diamond DXC und DXO Baureihe werden in Edelstahl (AISI 304 e AISI 316), auf Wunsch auch in Duplex oder Super Duplex gefertigt. Sämtliche Teile verfügen über exzellente, teilweise polierte Oberflächen und garantieren bestmögliche Reinigung.

Grundplatten: Die Grundplatten sind im Verhältnis zur verwendeten Materialstärke sehr stabil und werden aus Edelstahl gefertigt. Es gibt Versionen mit Rädern und Schiebebügel (Trolley), Maschinen oder Kalottenfüsse sowie auch Motorschutzhauben, ganz nach Kundenwunsch oder Spezifikation.



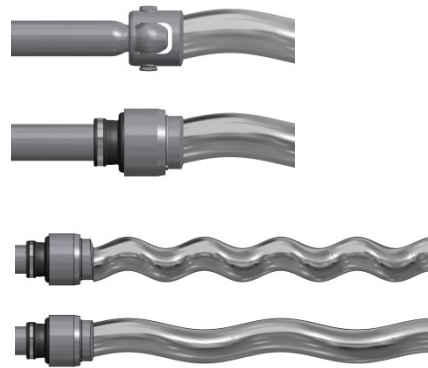
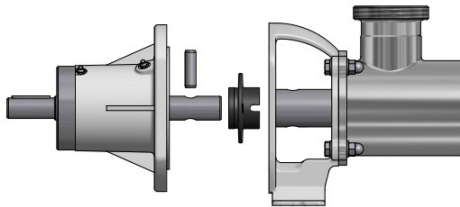
Wellenabdichtung: Verschiedene Wellenabdichtungsvarianten können eingebaut werden, abhängig vom individuellen Einsatzfall. Wählbare Varianten: Gleitringdichtung einfachwirkend, innen oder außen liegend, mit Quench oder ohne, doppelwirkende Dichtungen Back to Back oder in Tandem-Anordnung, mit oder ohne Versorgungssysteme. Die verschiedenen Varianten sind sorgfältig entworfen und für einen weiten Einsatzbereich berechnet worden, außerdem untereinander austauschbar. So können viele verschiedene Dichtungstypen in unsere Pumpe verbaut werden, mit dem dazu gehörigem Versorgungssystem. Die Dichtung liegt weit im Gehäuse, sodass die vom Produkt sowie auch bei der Reinigung optimal umspült werden kann.



Pulsationsarme Förderung: Scherkräfte und Pulsation sind äußerst niedrig. Aufgrund der relativ niedrigen Drehzahlen und der hauptsächlich axialen Bewegung in der Pumpe wirken kaum Zentrifugalkräfte auf das Produkt.

Leistungsdaten: Lebensdauer, Wirkungsgrad, Zuverlässigkeit und Sparsamkeit. Mit der Diamond Baureihe haben wir in jeder Hinsicht die maximalen Werte des technisch Machbaren erreicht.

Modulbauweise: Die Diamond Baureihe basiert auf der Modulbauweise, die sich in jeder Komponente widerspiegelt: die hydraulischen Komponenten, Gehäuse, Dichtungen, Grundplatten, Laternen und Antriebswellen. Jedes Teil kann in verschiedenen Varianten gefertigt werden, ohne den Aufbau der Pumpe zu ändern, wobei die Haupt-Ersatzteile Standardartikel bleiben, was sich positiv auf Verfügbarkeit und wettbewerbsfähige Preise auswirkt



Wirkungsgrad: Hohes Leistungs-niveau und der ungewöhnlich Einlassbedingungen sowie druckstabile Geometrien reduzieren Wirkungsgrade liegen auf dem höchsten heute marktüblichen Level.

hohe Wirkungsgrad bedingt durch optimierten Ansaug- und den Energieverbrauch auf ein Minimum. Alle hydraulischen

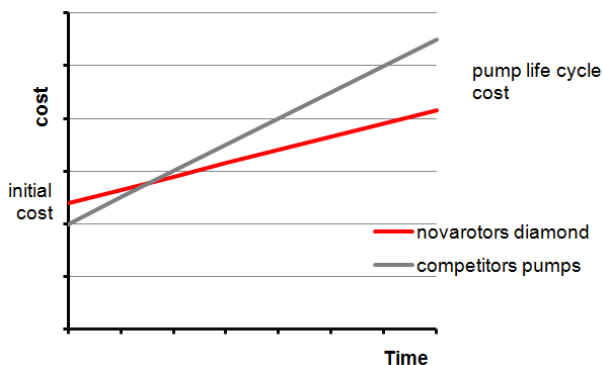
Antriebe: Sämtliche in der Diamond Baureihe angebauten Antriebe, elektrische als auch hydraulische, wurden Langzeittests unterzogen, danach zerlegt und auf Verschleißerscheinungen untersucht.

Auch für alle Getriebe, feste Drehzahl oder regelbar, wurden sämtliche Werte bezüglich aufzunehmende Kräfte, Lagergrößen und Qualität der Zahnräder ermittelt.

Qualität: Jedes Teil wird nach höchsten Qualitätsanforderungen gefertigt, dies gilt insbesondere für Maßgenauigkeit und Oberflächengüte. Je nach Funktionalität und Eigenschaft unterziehen wir jedes Einzelteil einer besonderen Kontrolle.

Wartung: Bei der Entwicklung der Diamond Baureihe haben wir darauf geachtet, dass die Wartung einfach, und mit wenig Tausch-Teilen durchzuführen ist.

Bei den Gelenkbuchsen z.B. kann man Bolzen und Buchsen einzeln tauschen, ohne dass Rotor oder Wellen ersetzt werden müssen. In der Summe ergeben sich aus Kaufpreis der Pumpe und niedrigen Wartungskosten äußerst wettbewerbsfähige Life-Cycle Kosten, die keinen Vergleich scheuen müssen.

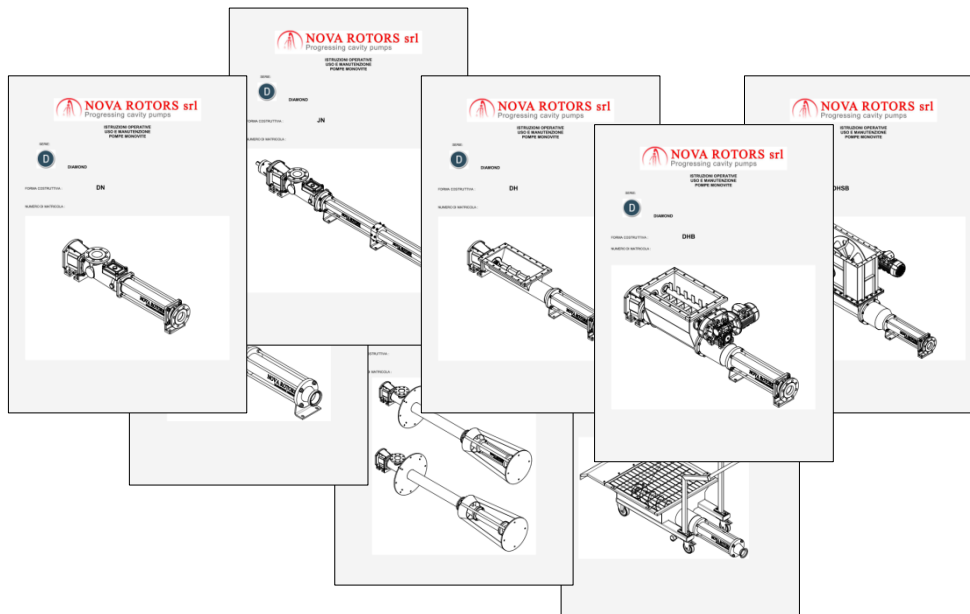


Kosten / Nutzen: Die Diamond Baureihe kombiniert kompakte und Modular- Bauweise, ohne Kompromisse bei Technik, Funktionalität oder Kosten machen zu müssen. Durch die Modulbauweise können für jeden Einsatzfall die richtigen Komponenten addiert werden, ohne dass Sie für Eigenschaften bezahlen müssen, die Sie nicht benötigen.

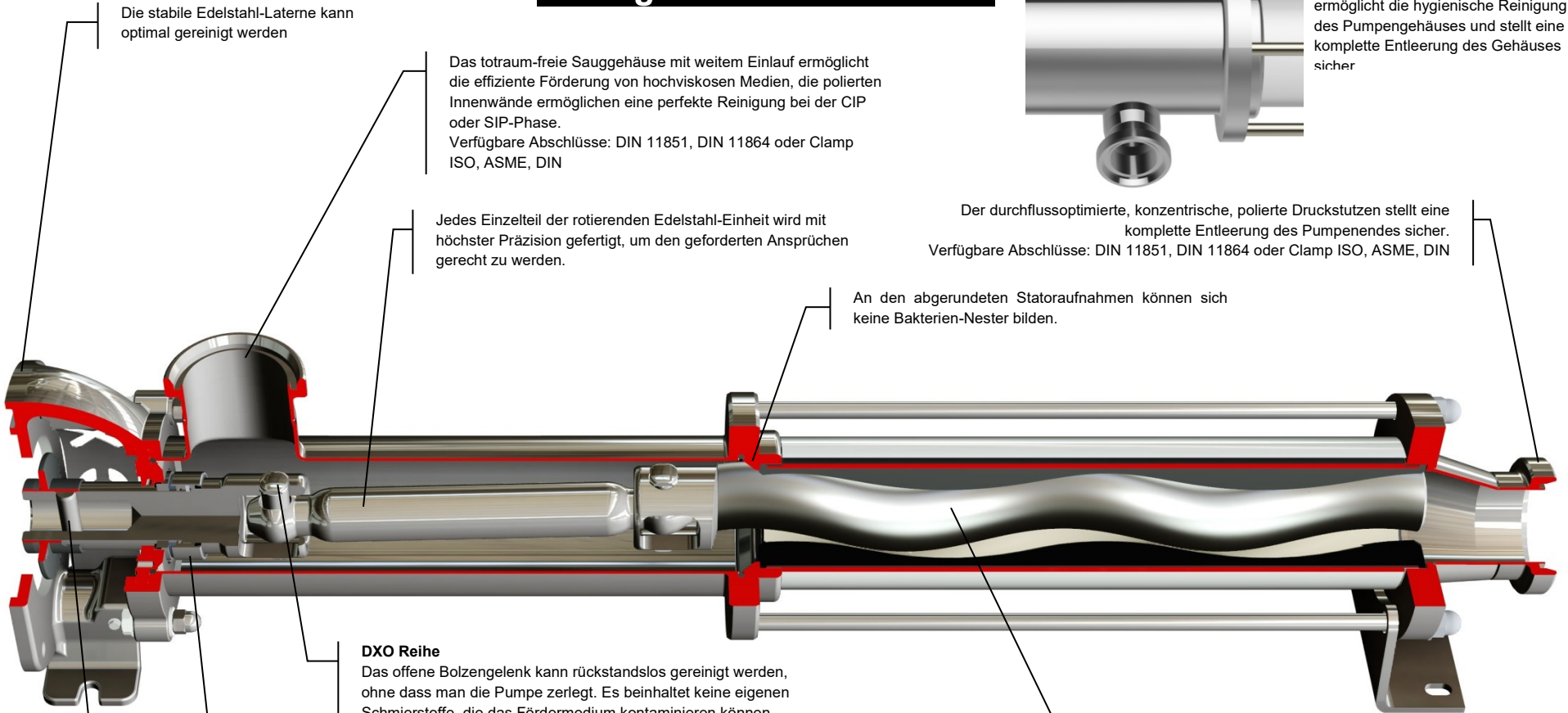
Selbst ansaugend: Typisch für die Exzentrerschneckenpumpe und deren Förder-elemente ist die Eigenschaft, hervorragend selbst anzusaugen, Saughöhen von bis zu 7 m stellen grundsätzlich kein Problem dar, mehr kann durch besondere Auslegung auch realisiert werden. Bei der Diamond Baureihe haben wir das Sauggehäuse aus extrem geringe Saugverluste ausgelegt, große Eintrittsquerschnitte und ein kompaktes Gelenk sorgen für freien Durchfluß der Flüssigkeiten.

Einfache Installation: Die Pumpen der Diamond Baureihe sind Dank der kompakten Bauweise, den vielseitigen Eigenschaften und der simplen und gleichzeitig flexiblen Funktionalität sehr einfach zu installieren und in Betrieb zu nehmen.

Detaillierte Dokumentation: Jede Pumpe wird mit einer klaren, modellspezifischen Betriebs- und Wartungsanleitung ausgeliefert. Qualifiziertes und erfahrenes Personal fügt jedem Auftrag eine detaillierte und spezifisch zugeschnittene Dokumentation bei.



Die Eigenschaften im Detail



Die stabile Edelstahl-Laterne kann optimal gereinigt werden

Das totraum-freie Sauggehäuse mit weitem Einlauf ermöglicht die effiziente Förderung von hochviskosen Medien, die polierte Innenwände ermöglichen eine perfekte Reinigung bei der CIP oder SIP-Phase.
Verfügbare Abschlüsse: DIN 11851, DIN 11864 oder Clamp ISO, ASME, DIN

Jedes Einzelteil der rotierenden Edelstahl-Einheit wird mit höchster Präzision gefertigt, um den geforderten Ansprüchen gerecht zu werden.

An den abgerundeten Statoraufnahmen können sich keine Bakterien-Nester bilden.

Der durchflussoptimierte, konzentrische, polierte Druckstutzen stellt eine komplette Entleerung des Pumpenendes sicher.
Verfügbare Abschlüsse: DIN 11851, DIN 11864 oder Clamp ISO, ASME, DIN



Der tangentielle CIP-Anschluss ermöglicht die hygienische Reinigung des Pumpengehäuses und stellt eine komplette Entleerung des Gehäuses sicher

DXO Reihe

Das offene Bolzengelenk kann rückstandslos gereinigt werden, ohne dass man die Pumpe zerlegt. Es beinhaltet keine eigenen Schmierstoffe, die das Fördermedium kontaminieren können. Kompakt und stabil, liefert es die optimale Lösung für hygienische Anwendungen.

Verschiedene Wellenabdichtungen sind verfügbar:

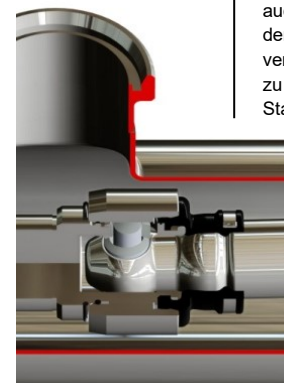
- Einfach wirkende Gleitringdichtung mit oder ohne Quench,
- Doppelt wirkende Gleitringdichtung in Back to Back- oder Tandem-Anordnung

Der Einbauraum entspricht dem Standard ISO EN 12756, so kann jede sinnvolle Dichtung eingefügt werden.

Quench und Doppeldichtungen sollten mit Spülplänen oder Versorgungseinheiten entsprechen dem Produktionsprozess gefahren werden.

Steckwellenverbindung mit Bolzen für Antrieb oder Lagergehäuse
Diese simple Lösung erlaubt beide Drehrichtungen und ist wartungsfreundlich.
Der Spritzring hält den Bolzen in Position, schützt gegen Korrosion und ist einfach ein- und auszubauen.

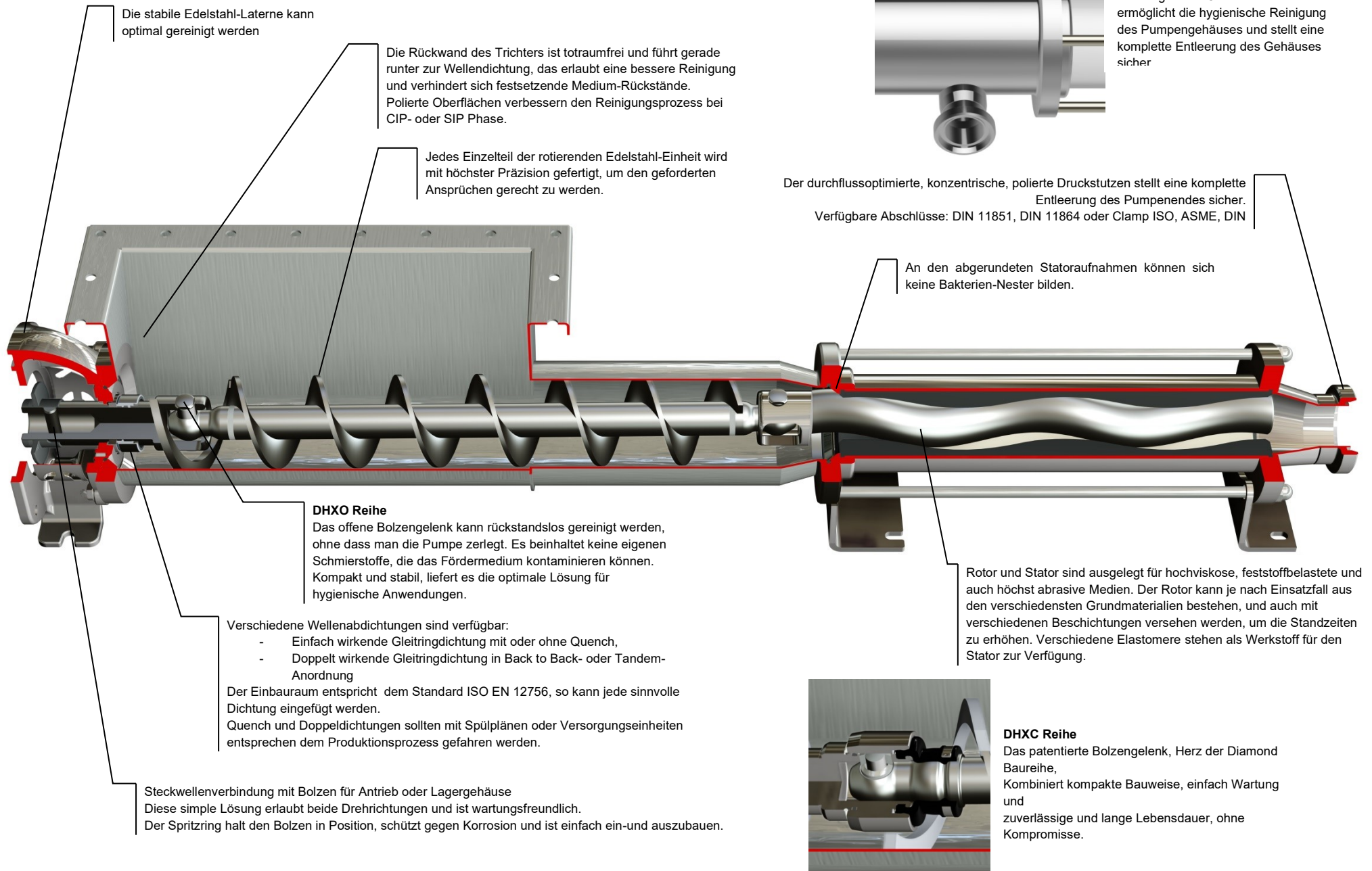
Rotor und Stator sind ausgelegt für hochviskose, feststoffbelastete und auch höchst abrasive Medien. Der Rotor kann je nach Einsatzfall aus den verschiedensten Grundmaterialien bestehen, und auch mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden, um die Standzeiten zu erhöhen. Verschiedene Elastomere stehen als Werkstoff für den Stator zur Verfügung.



DXC Reihe

Das patentierte Bolzengelenk, Herz der Diamond Baureihe, Kombiniert kompakte Bauweise, einfache Wartung und zuverlässige und lange Lebensdauer, ohne Kompromisse.

Die Eigenschaften im Detail



Die stabile Edelstahl-Laterne kann optimal gereinigt werden

Die Rückwand des Trichters ist tottraumfrei und führt gerade runter zur Wellendichtung, das erlaubt eine bessere Reinigung und verhindert sich festsetzende Medium-Rückstände. Polierte Oberflächen verbessern den Reinigungsprozess bei CIP- oder SIP Phase.

Jedes Einzelteil der rotierenden Edelstahl-Einheit wird mit höchster Präzision gefertigt, um den geforderten Ansprüchen gerecht zu werden.



Der tangentielle CIP-Anschluss ermöglicht die hygienische Reinigung des Pumpengehäuses und stellt eine komplette Entleerung des Gehäuses sicher

Der durchflussoptimierte, konzentrische, polierte Druckstutzen stellt eine komplette Entleerung des Pumpenendes sicher.
Verfügbare Abschlüsse: DIN 11851, DIN 11864 oder Clamp ISO, ASME, DIN

An den abgerundeten Statoraufnahmen können sich keine Bakterien-Nester bilden.

DHXO Reihe
Das offene Bolzengelenk kann rückstandslos gereinigt werden, ohne dass man die Pumpe zerlegt. Es beinhaltet keine eigenen Schmierstoffe, die das Fördermedium kontaminieren können. Kompakt und stabil, liefert es die optimale Lösung für hygienische Anwendungen.

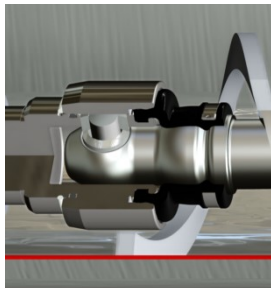
Verschiedene Wellenabdichtungen sind verfügbar:

- Einfach wirkende Gleitringdichtung mit oder ohne Quench,
- Doppelt wirkende Gleitringdichtung in Back to Back- oder Tandem-Anordnung

Der Einbauraum entspricht dem Standard ISO EN 12756, so kann jede sinnvolle Dichtung eingefügt werden.
Quench und Doppeldichtungen sollten mit Spülplänen oder Versorgungseinheiten entsprechen dem Produktionsprozess gefahren werden.

Rotor und Stator sind ausgelegt für hochviskose, feststoffbelastete und auch höchst abrasive Medien. Der Rotor kann je nach Einsatzfall aus den verschiedensten Grundmaterialien bestehen, und auch mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden, um die Standzeiten zu erhöhen. Verschiedene Elastomere stehen als Werkstoff für den Stator zur Verfügung.

Steckwellenverbindung mit Bolzen für Antrieb oder Lagergehäuse
Diese simple Lösung erlaubt beide Drehrichtungen und ist wartungsfreundlich.
Der Spritzring hält den Bolzen in Position, schützt gegen Korrosion und ist einfach ein- und auszubauen.



DHXC Reihe
Das patentierte Bolzengelenk, Herz der Diamond Baureihe, Kombiniert kompakte Bauweise, einfache Wartung und zuverlässige und lange Lebensdauer, ohne Kompromisse.

AUSFÜHRUNGEN UND OPTIONEN

Gehäuse Materialien

Grundmaterialien:
AISI 304, AISI 316

Materialien der Antriebswelle

Grundmaterialien:
AISI 304, AISI 316

Rotor Materialien

Grundmaterialien:
AISI 420, AISI 304, AISI 316, F51(Duplex), F55 (Super Duplex)

Wärmebehandlung:
Induktionshärten (nur bei AISI 420)

Beschichtungen:
Hartverchromung HCP
Plasma-Oxyd-Verchromung (Keramik-Beschichtung)
Wolfram Karbit HVOF

Stator Materialien

Grundmaterialien:
NBR, NBR Lebensmittel, NBR hell Lebensmittel
EPDM, EPDM Lebensmittel, EPDM hell Lebensmittel
FPM, FPM Lebensmittel
HNBR, HNBR Lebensmittel
SYLIKON
Buna-N (nur bei bestimmten Größen verfügbar)
HYPALON (nur bei bestimmten Größen verfügbar)
PTFE (nur bei bestimmten Größen verfügbar)

Grundplatten

Standardausführung
Maschinen- oder Kalottenfüße
Trageösen
Grundplatte auf Rollen mit Schiebebügel (Trolley)
Trolley für Lebensmittel oder Wein-Industrie
(Einzelheiten können der Broschüre „Bauseitige Optionen, Equipment und Installationen“ entnommen werden)

Anschlüsse

DIN 11851
DIN 11864-1 / DIN 11864-2 / DIN 11864-3
Clamp ISO 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676
RJT
SMS 1145
Garolla
Macon

Wellenabdichtungsarten

Einfachwirkende Gleitringdichtung, innen- und außenliegend
Einfachwirkende Gleitringdichtung mit Quench
Doppeltwirkende Gleitringdichtung Back to Back
Doppeltwirkende Gleitringdichtung Tandem
Spülpläne und Versorgungssysteme
(Einzelheiten können der Broschüre „Wellenabdichtungen“ entnommen werden)

Optionen der Kuppelstange

Metallischer Gelenkschutz
Kuppelstange mit Zuführschnecke
Kuppelstange mit Rührflügel
Druckbelastbare Gelenkausführung
(Einzelheiten können der Broschüre „Bauseitige Optionen, Equipment und Installationen“ entnommen werden)

Sicherheits- und Schutzeinrichtungen

Mess-Sonde für Trockenlaufschutzeinrichtung (Standard bei ATEX Ausführung)
Durchflussschalter
Druckschalter
Überdruckventile geflanscht
Überdruckventile für den hygienischen Bereich
(Einzelheiten können der Broschüre „Bauseitige Optionen, Equipment und Installationen“ entnommen werden)

Bedienungseinrichtungen

Schaltschrank
Schaltschrank mit Frequenzumformer
Antrieb mit integriertem Frequenzumformer
(Einzelheiten können der Broschüre „Bauseitige Optionen, Equipment und Installationen“ entnommen werden)

Equipment und Optionen

Stator-Heizmantel
Heizmantel für Pumpengehäuse
Edelstahlabdeckung für Statorrohr
Integrierter Bypass Externer Bypass, mit Schraub- oder Flanschverbindung
Tangential Gehäuseabläufe, mit Schraub- oder Flanschverbindung
CIP-Anschlüsse, tangential
Zerkleinerungseinheiten
Quenchbehälter
Hermetische Laterne
Motorschutzhaube
(Einzelheiten können der Broschüre „Bauseitige Optionen, Equipment und Installationen“ entnommen werden)

Zertifikate

CE
ATEX

EIGENSCHAFTEN

Einsatzparameter

Fördermenge:
bis zu 140 m³/h
Förderdruck:
bis zu 24 bar für die Standard Baureihen (48bar für die Baureihe K8)
Temperatur:
-40°C bis zu 150°C

Typische Anwendung

Weinproduktion
Milch- und Molkereiprodukte
Zuckerindustrie
Getränkeindustrie
Brauereien
Brennereien
Tomatenindustrie

TABLE DER TYPEN UND BAUREIHEN
Fördermenge und Druck

Grösse	Model	Qmax 2 bar [m³/h]	upm max	P max [bar]
D020	1L1	4,9	1400	6
	05K2	2,5	1400	12
	025K4	0,7	800	24
D025	2L1	10	1400	6
	1K2	5,1	1400	12
	05K4	1,5	800	24
	025K8	0,7	800	48
D030	4L1	14	1000	6
	2K2	7,2	1000	12
	1K4	2,9	800	24
	05K8	1,5	800	48
D040	10L1	22	800	6
	4K2	11,5	800	12
	2K4	4,2	600	24
	1K8	2,4	800	48
	16L1	32,5	800	6
	8K2	16,8	800	12
	4K2EL	11,5	800	18
D060	20L1	39,1	700	6
	10K2	17,2	600	12
	4K4	7,2	500	24
	2K8	4,2	600	48
	30L1	46	700	6
	16K2	21,5	600	12
	10K2EL	17,2	600	18
D120	40L1	65,5	600	6
	20K2	31	600	12
	10K4	11,7	400	24
	4K8	7,3	500	48
	60L1	82	500	6
	30K2	40,5	500	12
	20K2EL	31	600	18
D300	80L1	88	400	6
	40K2	45	400	12
	20K4	21	400	24
	10K8	11,7	400	48
	120L1	120	400	6
	60K2	64,5	400	12
	40K2EL	45	400	18



Via Carlo Cattaneo, 19/25
36040 SOSSANO (VI)
ITALY

Phone: +39-0444-888151
Fax: +39-0444-888152
E-Mail: sales@novarotors.com
Web site: www.novarotors.com

